

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 640. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE ZAPRAWY NAPRAWCZE SPECJALNE KARTA K EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXMORTER HEAT 1600 to zaprawa ogniotrwała sporządzona ze specjalnych cementów i kruszyw, odporna na działanie temperatury do 1600°C. Przeznaczona jest jako zaprawa do układania cegieł i wykonywania powłok na ścianach wystawionych na działanie warunków ekstremalnych związanych z wysoką temperaturą lub bezpośrednim kontaktem z ogniem.

ZASTOSOWANIE

Jako zaprawa w piecach, urządzeniach przemysłowych, kominach itp. wystawionych na działanie ekstremalnych warunków termicznych;

Do wykonywania ogniotrwałych powłok na posadzkach wystawionych na działanie bardzo wysokich temperatur lub bezpośredni kontakt z ogniem;

Do napraw cegieł ogniotrwałych i uszkodzonej zaprawy w złączach między nimi;

W zakładach metalurgicznych, hutach żelaza i stali, przemyśle ciężkim, hutach szkła, zakładach ceramicznych, spalarniach, urządzeniach rafineryjnych i petrochemicznych, piecach, kotłach do wytopiania metali z rud, miejsca do suszenia, systemy grzewcze, reaktory chemiczne itp.

ZALETY

Mimo kontaktu z wysokimi temperaturami wykazuje dobrą wytrzymałość mechaniczną;

Doskonała przyczepność do podłoża;

Dobra odporność chemiczna na kwasy rozcieńczone, siarczany i ścieki – odporność lepsza od betonu;

Nie reaguje na wodę ani wilgoć, więc może być stosowany w warunkach zewnętrznych;

Produkt nietoksyczny i niepalny, przyjazny dla środowiska;

Materiał jednoskładnikowy, do aplikacji potrzebuje tylko wody do rozmieszania.

Bezwonny, nadaje się do aplikacji w miejscach o słabej wentylacji.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża: Podłoże winno być mocne i wytrzymałe. Fragmenty uszkodzone i nietrwałe należy usunąć na tyle, by ukazało się podłoże strukturalnie wytrzymałe. Wodą pod ciśnieniem oczyścić powierzchnię z brudu, tłuszczu i wszelkich luźnych cząstek. Nie stosować na podłożu gipsowym.

Mieszanie: 25 kg worek MAXMORTER HEAT 1600 miesza się z 3,25 + 3,75 l czystej wody, zależnie od warunków otoczenia i żądanej konsystencji mieszanki, albo ręcznie, albo mieszadłem wolnoobrotowym (400-600 obrotów/min.), aż do uzyskania zaprawy jednolitej i pozbawionej grudek.

Aplikacja: Powierzchnię zmoczyć aż do jej nasycenia, ale nie zostawiać wody wolno stojącej. Nakładanie zaprawy i murowanie z użyciem cegieł ogniotrwałych odbywa się metodą tradycyjną. Przy wyrównywaniu powierzchni lub kładzeniu powłoki zewnętrznej zaprawę nakłada się kielnią, przy czym grubość warstwy nie powinna przekraczać 5 mm. Jeżeli w podłożu są dziury i wgłębienia, należy je uprzednio wypełnić.

Warunki aplikacji: Produktu nie stosować, gdy temperatura spada poniżej 5°C i gdy takich warunków pogodowych można się spodziewać w ciągu najbliższych 24 h po aplikacji. Nie stosować również, gdy temperatura przekracza 40°C, oraz na powierzchniach zamrzniętych i oszronionych.

Dojrzewanie: Minimalny czas dojrzewania zaprawy przed oddaniem jej do użytku wynosi 72 h, przy temperaturze 20°C. Niższa temperatura odpowiednio wydłuża czas wiązania. Jeżeli zaprawa jest wystawiona na bezpośrednie działanie słońca lub wysokich temperatur wymaga nawilżania.

Czyszczenie: Narzędzia i sprzęt należy czyścić wodą natychmiast po ich użyciu. Po zaschnięciu produkt można usunąć tylko przy użyciu metod mechanicznych.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl
Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl
Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów